

高速細穴放電加工機

JEM-50FD

50Aのハイパワー! 細穴放電加工機

高速・高精度!!

- $\phi 0.2\text{mm} \sim \phi 6.0\text{mm}$ の細穴加工が高速で行えます。
- 加工液はイオン交換した水でOK。

細穴電極径
 $\phi 0.2\text{mm}$
 $\phi 6.0\text{mm}$



Z軸付カウンターがオプションで選べます。

X、Y軸デジタル表示だけでなく、Z軸(主軸)デジタル表示も可能な操作パネル。加工物の材質や電極径が変わった場合も設定、調整が簡単です。



オプションでネジ加工も可能に!



専用電極
 M3~M8
 5サイズ

M3~M8のネジ加工も可能。下穴不要なので作業もスピーディーです。

JEM-50FD
加工例



通常、困難な形状のワークにもネジ加工が簡単に行えます。



最小径加工

材 質: ダイス鋼
 材 厚: 約12mm
 電 極: Bs $\phi 0.2\text{mm}$
 加 工 時 間: 2分18秒
 仕 上 り 径: $\phi 0.26 \sim \phi 0.28\text{mm}$



最大径加工

材 質: SKD-11(焼入鋼)
 材 板 厚: 10mm
 電 極: Cu $\phi 6.0\text{mm}$
 加 工 時 間: 6分30秒



クーラントピン加工

材 質: SKD61
 材 厚: 247mm 止め穴
 電 極: CRS Bs $\phi 2.8\text{mm}$
 加 工 時 間: 10分30秒

●機械仕様

内容	JEM-50FD
総入力	200/220V 3相 4KVA 50/60Hz
最大加工電流値	50A
細穴使用電極径	φ0.2~φ6.0mm
機械本体寸法	900×930×2,100mm
機械本体重量	730kg
テーブル外寸法	670×450mm
テーブル内寸法	400×240mm
X・Y・Z軸ストローク	300×200×370mm
ヘッド移動距離	100mm
ガイド部移動距離	100mm
オープンハイト	40~240mm
X・Y軸最小読取単位	5/1,000mm
最大工作物重量	250kg
最大加工物寸法	600×420×240mm
加工液容量	20 ^{リットル} ポリタンク

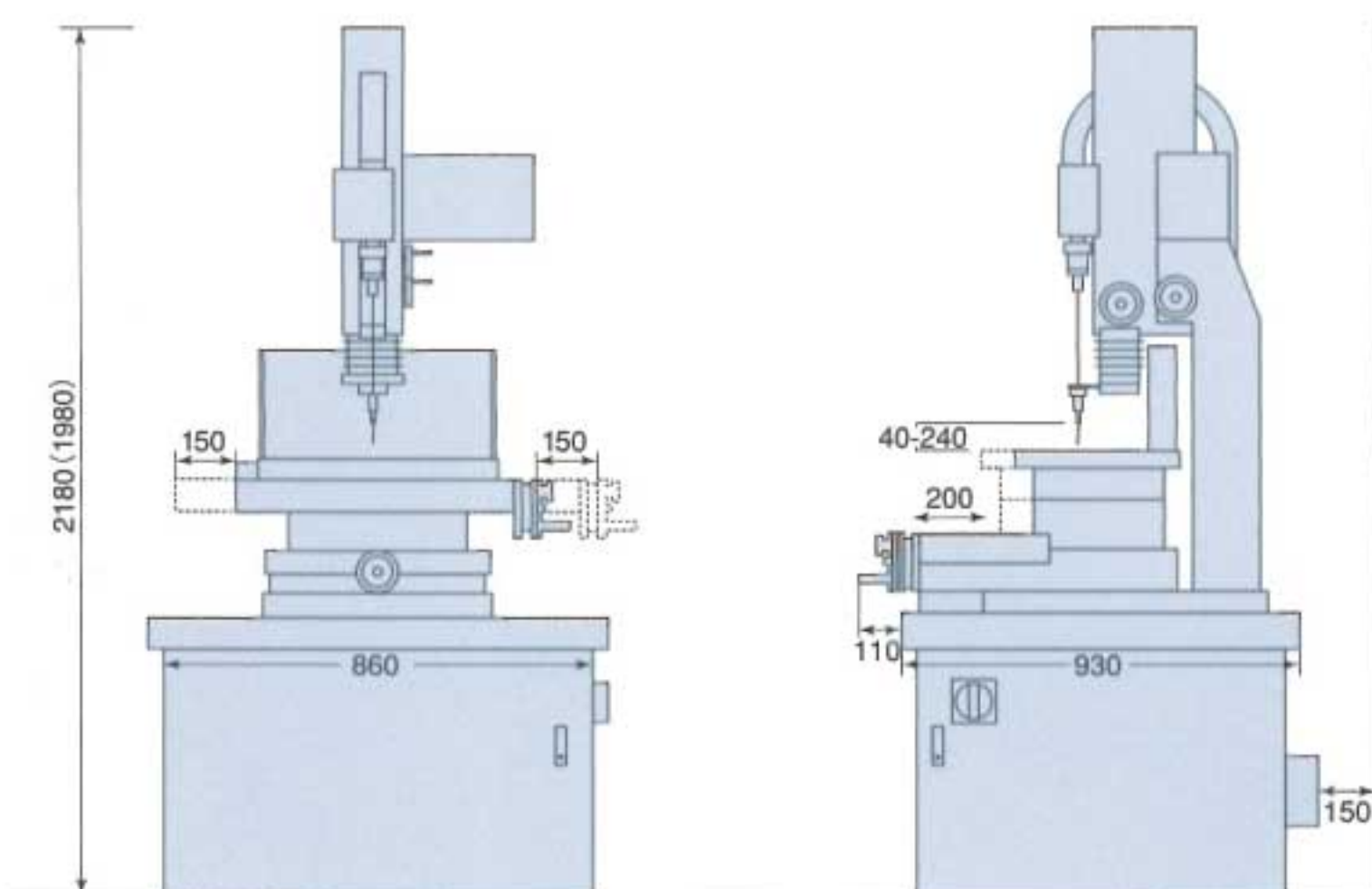
●標準付属品

内容	JEM-50FD
作業灯	20W
ドリルチャック	φ0.2~φ3.0mm 使用分
セラミックガイド	1サイズ
Bs or Cu電極	1サイズ 20本
シールパッキン	1サイズ 3個
加工液	20 ^{リットル} イオン交換水 1缶
フィルター	50μ 1本
ステンレス製治具	2本

●オプション

内容	JEM-50FD
Z軸デジタル装置	1/1,000mm DIV
ネジ放電加工装置	M3、M4、M5、M6、M8 5サイズ
太穴径用ドリルチャック	φ3.1~φ6.0mm 使用分

■機械寸法図



■配置図

