

超高速細穴放電加工機

SUPER HIGH SPEED SMALL HOLE DISCHARGE PERFORATOR

JEM-25A

High Performance, High Economy

High Performance General-purposed Discharge Perforator

Available for Very Small Electrodes ranging from 0.3 to 3mm

高性能と経済性のベストバランスを実現。
極細0.3～3mmの電極に対応できる高性能放電ボール盤の汎用機です。

明るいハロゲンランプを装備 Complete with bright halogen lamp



作業灯

精密な加工も細部までしっかり確認できるハロゲンランプを標準装備。ランプの向きも自在に変えられます。

Work lamp

With halogen lamp enabling to exactly monitor throughout the entire area of perforated work. Lamp angle flexibly variable.

特殊加工液不要のステンステーブル Stainless steel table requiring no special treatment



加工テーブル

加工物のセットが簡単にできるステンレス製のワークテーブルと治具を標準装備。加工液はイオン交換した水でOKです。

Work table

With stainless steel work-table and a jig as standard, which enables to set a work with ease. Use of DI water as cutting coolant is allowed.



XYZ 軸カウンターを標準装備 With X-, Y- and Z-axis counter as standard

操作パネル

X、Y軸デジタル表示だけでなく、Z軸（主軸）デジタル表示も標準装備。加工物の材質や電極径が変わった場合も設定、調整が簡単です。

Operation panel

The panel displays digitally not only X- and Y-axis data but Z-axis (spindle) data. Easy to set and adjust even when work material and electrode diameter are changed.



チャック交換の手間いらず Quick chuck change



電極チャック

φ0.3～φ3.0mmまでの電極をひとつのチャックで対応。電極交換も簡単です。

Electrode chuck

One chuck is available for electrodes ranging from φ0.3 to φ3.0mm. Simple and easy to change electrodes.

別置ポンプユニット Separated pump unit

別置きのため、加工液やフィルターの交換が容易にできます。ポンプには、IE3モーターを使用しエコ設計フィルター通過後に、電極へ加工液が廻るのでゴミによる電極詰りも減少します。

Machining fluid and filters can easily be replaced because of separated type. This pump uses an IE3 motor, where machining fluid flows to the electrode after passing through an eco-design filter; therefore, it prevents the electrode from clogging with dirt.

●機械仕様 Machine Specification

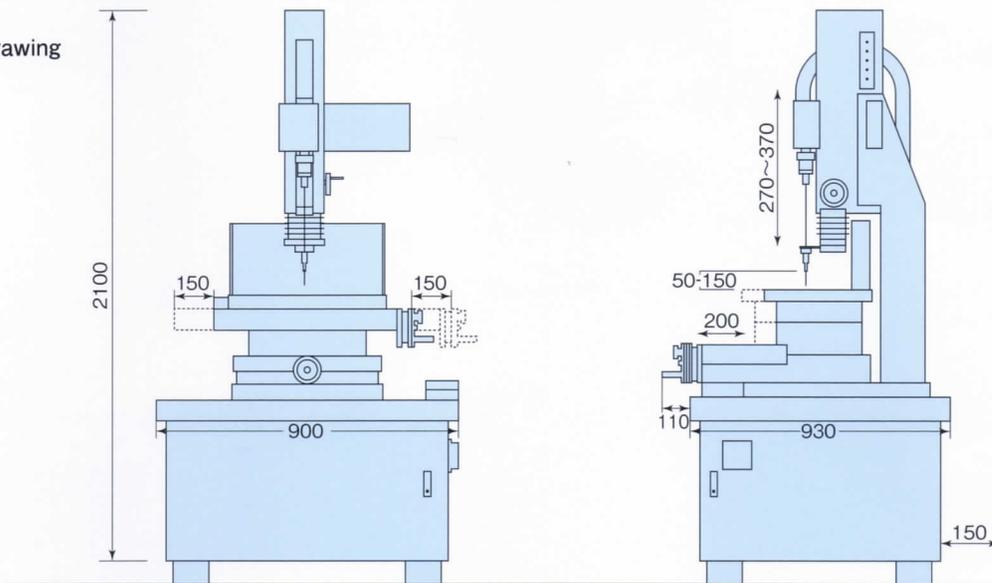
型式	Type	JEM-25A
総入力	Power voltage	50/60Hz 200/220V 4KVA
最大加工電流値	Maximum discharge current	25A
使用電極径	Available electrodes	φ0.3~φ3.0mm (0.1mm unit)
機械本体寸法 (W×D×H)	Machine body dimension(W×D×H)	900×930×2,100mm
機械本体重量	Machine body weight	500kg
テーブル外寸法 (W×D)	Table outside dimension(W×D)	680×420mm
テーブル内寸法 (W×D)	Table inner dimension(W×D)	450×200mm
X・Y・Z軸ストローク	X-, Y-, and Z-axis stroke	300×200×370mm
ガイド部移動距離	Guide moving distance	100mm
テーブル移動方法	Table moving method	Manual
X・Y軸最小設定単位	Minimum setting unit of X- and Y-axis	5/1,000mm
Z軸深さ最小設定単位	Minimum setting unit of Z-axis depth	1/1,000mm
最大工作物重量	Maximum work weight	100kg
最大加工物寸法	Maximum size of work	600×420×150mm (max)
加工液容量	Cutting coolant tank capacity	20L PVC tank

●標準付属品 Standard Accessories

型式	Type	JEM-25A
X・Y・Z軸デジタル装置	X-, Y- and Z- axis digital positioner	X, Y (5/1,000) Z (1/1,000)
照明装置	Illuminator	20W
ドリルチャック	Drill chuck	φ0.3~φ3.0mm 1size
セラミックガイド	Ceramic guide	1size
Bs及びCu電極	Bs and Cu electrodes	1size×20pcs.
シールパッキン	Seal packing	1size×3pcs.
加工液	Cutting coolant	20L×1tank
フィルター	Filter	50micron×1pc.
ステンレス製取り付治具	Stainless steel fitting jig	一式

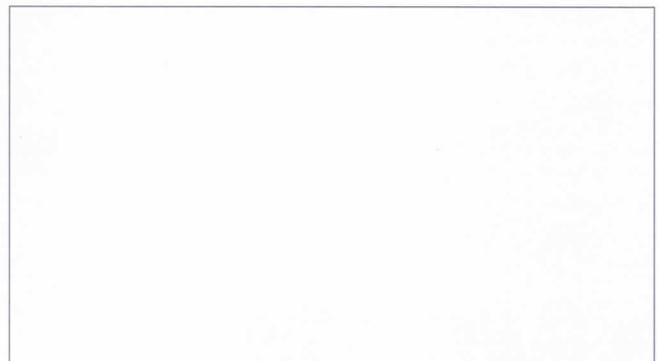
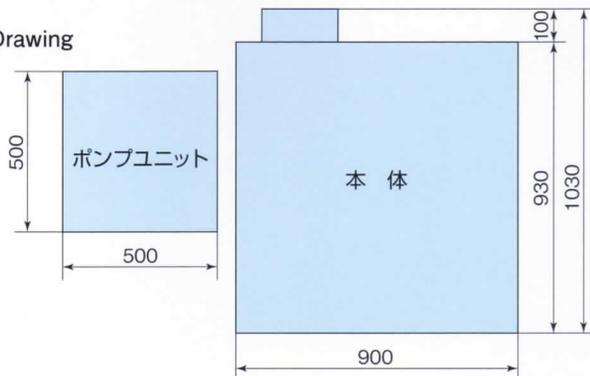
機械寸法図

Dimensional Drawing



配置図

Layout Drawing



ELECTRICAL DISCHARGE MACHINE
株式会社 日本放電技術

東大阪市新鴻池町12番2号 〒578-0967 TEL.072-965-8781 FAX.072-965-8674
12-2, Shinkonolkecho, Higashi-Osaka City, Osaka, 578-0962 Japan TEL.072(965)8781 FAX.072(965)8674

※ 不断の研究開発により予告なく仕様変更する場合があります。