

# 欠損工具除去用 放電ユニット

DISCHARGE UNIT...Chipped Tool Remover

## EDM-T

Discharge type compact gear that embodied  
"What you want for convenience in machining"

「あつたらいいのに」を形にした  
放電加工のコンパクトギア

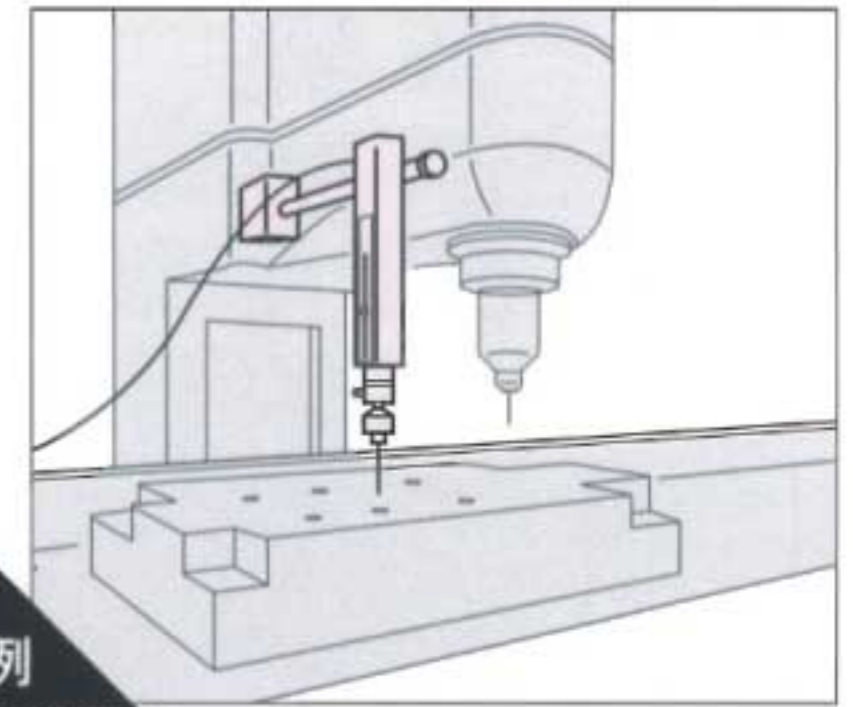


- 折れたタップ・ドリルをネジ山を痛めずに除去  
Can remove chipped or broken tap or drill from work  
without damaging the crests of threaded work.
- 金型、治具、機械等の部分修正加工にも最適  
Best-suited to partial truing of dies, jigs, machine, etc.

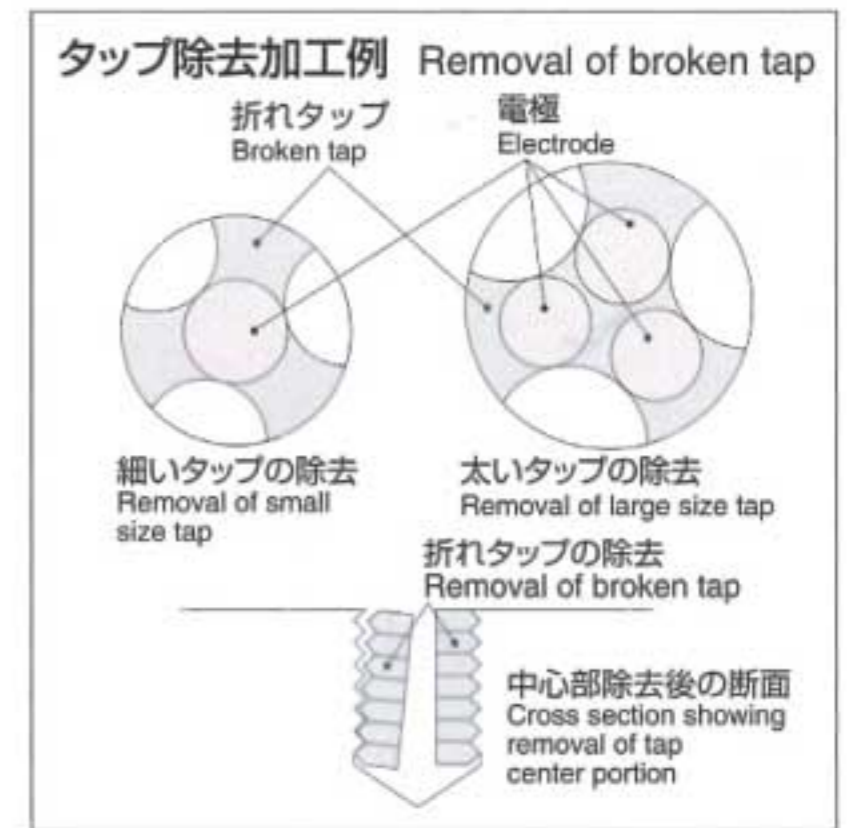
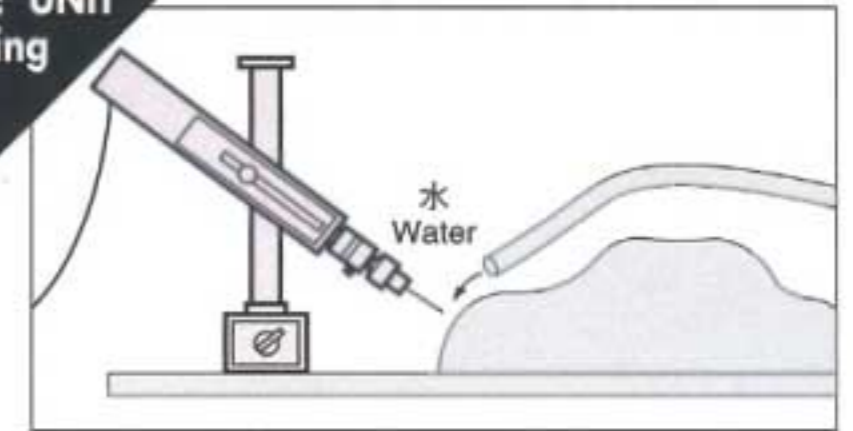


# EDM-Tの特長

- 小型軽量で持ち運びが簡単
- AC100V電源を使用
- スイッチひとつの簡単操作
- 電源部と放電部が分離しているため傾斜面や狭い場所での加工が可能
- ヘッド部が旋回し角度調節ができるため横や斜めからの加工が可能
- 電極には市販の真鍮棒等を使用することも可能
- アルミ・超合金・ステンレス等、導電性金属ならすべて加工OK
- 加工深さの設定が可能で、加工終了と同時に自動停止
- 加工液には水道水の使用が可能
- 加工電力の出力調整が可能で、微細加工もOK
- ステッピングモーターの採用によりスムーズな加工を実現
- 特殊放電電源回路により安定放電を持続
- 特殊変圧器により発熱を抑制



加工例  
DISCHARGE UNIT  
in running



## The EDM-T provides features as follows

- Small and lightweight, easy to carry
- Run on AC100V
- Simple operation by one switch
- The power unit is isolated from the discharge unit so as to allow operation on a sloped surface and at a narrow space.
- The turnable and angle-adjustable head permits flexible operation from side position and oblique position.
- Commercially available brass rod, etc. can be used as an electrode.
- Can be applied to all of conductive metals such as aluminium, hard alloy, stainless steel, etc.
- Freely adjustable discharge depth, automatic stop after the discharging operation.
- City water can be used as cutting coolant.
- The discharge output is so adjustable as to enable fine perforating and truing operation.
- The use of a stepping motor ensures smooth perforating and truing.
- The special discharge power circuit ensures stable discharge.
- The special transformer acts to prevent overheating.

## 加工速度例 Operating speeds (Example)

タップサイズ Tap size	加工深さ Discharge depth	所要時間 (min.) Required time
M 6	10mm	5分
M 8	10mm	15分
M10	10mm	15分

## 仕様 Specifications

電源ユニット Power unit	重量 Weight	10kg
	寸法 Dimension	255×165×300mm
加工ヘッド Head	重量 Weight	8kg
	寸法 Dimension	60×75×380mm
Z軸ストローク Z-axis stroke		100mm
電源入力 Power input		AC100V 500W (AC200V500W)
電極チャック Electrode chuck		MAXφ6.5mm
仕様加工液 Specific cutting coolant		水道水 City water
電極 Electrode		市販Bs棒 or Cu棒 Commercially available Bs rod or Cu rod

特約店 AGENT



ELECTRICAL DISCHARGE MACHINE  
株式会社 日本放電技術

東大阪市新鴻池町12番2号 〒578-0967 TEL.0729-65-8781 FAX.0729-65-8674  
12-2,Shinkonoikecho,Higashi-Osaka City,Osaka,578-0962 Japan TEL.0729(65)8781 FAX.0729(65)8674